|  |
| --- |
|     ZLS.jpg  |
| Auftraggeber:                | PRÜFAUFTRAG**Anweisung für die Proben-****ausarbeitung und Prüfung** | Auftrags-Nr.: |  |
|  |  | Proben-Nr.: |  |
|  |  |  |
| **[ ]  Verfahrensprüfung** **[ ]  Arbeitsprüfung** **[ ]  Schweißerprüfung** **[ ]  Grundwerkstoffprüfung** **[ ]**  |
| Werkstoff:Zusatzwerkstoff:Schweißverfahren:Schmelze/Charge Nr.: |  | Abm.-/Wanddicke:Abnahme durch:Prüfvorschrift: Probenstempelung durch: | **mm** |
| Grundwerkstoffnorm:  |  | ◄ *Ohne diese Angabe können keine Sollwerte im Attest ausgewiesen werden!* |
| **Anzahl**  | **Probentyp** | **Probenlage** |  |  |  | Prüftemp.°C  | **Probenform** |
|  |  | Grundwerkstoff |  |  |  |  |
|  |  | Grundwerkstoff |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Rundzugprobe/n | Schweißgut |  |  |  |  |
|  | Satz Kerbschlagproben KKKKKerbschKerbschrrrrrrrrrrrKerbschlagproben | Grundwerkstoff |  |  |  |  |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | Nahtmitte | **[ ]** oben | **[ ]** mitte | **[ ]** Wurzel | **[ ]**  unten |  |  |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | Übergang  | **[ ]** oben | **[ ]** mitte | **[ ]** Wurzel | **[ ]**  unten |  |  |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | Übergang  mm  | **[ ]** oben | **[ ]** mitte | **[ ]** Wurzel | **[ ]**  unten |  |  |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | Übergang  mm  | **[ ]** oben | **[ ]** mitte | **[ ]** Wurzel | **[ ]**  unten |  |  |
|  | Biegeprobe/n |  DIZ  WIZ |  |  |
|  | Seitenbiegeprobe/n |       |  |
|  | Ringprobe/n | **[ ]** Ringfalt | **[ ]** Ringzug | **[ ]** Ringaufdorn |  |  |
|  |  |  |  |
|  | Makro-Schliff/e | Härteprüfung nach | **[ ]**  HV  | **[ ]** HBW  | **[ ]** HRC  |  Foto/s | jeAbzüge |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Mikro-Schliff/e | Untersuchung auf:nach Prüfverfahren: |  |  Foto/s | je  Abzüge |
|  | IK-Probe/n*mit sens. Glühung* *Ja*[ ]  *Nein*[ ]  | **[ ]**  Grundwerkstoff**[ ]**  Schweißgut | nach Prüfverfahren: | SOLLWERTE |
|  |  | **[ ]**  Grundwerkstoff**[ ]**  Schweißgut | zu bestimmende Elemente: | Streck.-/Dehngrenze |  | MPa |
|  |  |  |  | Zugfestigkeit |  | MPa |
|  |  |  | Bruchdehnung |  | % |
|  |  |  | Kerbschlagarbeit |  | J |
|  | Härte |  |  |
|  |       |  |       |
| ausgearbeitet am: von Herrn: Rest  | 🞎 ja  | SG: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ GW: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm Box: \_\_\_\_\_\_ |
|  | 🞎 nein  |  |
| Wärmebehandlung:ja **[ ]**  nein **[ ]**  | Glühtemperatur:  °C | Aufheizgeschwindigkeit: Abkühlgeschwindigkeit: |  °C/h °C/h |
| Diagramm:ja **[ ]**  nein **[ ]**  | Haltezeit:  min. | Art der Abkühlung: |
| Glühung erledigt am: | von Herrn: | Ofen-Nr.: |

|  |
| --- |
| Gewerbestraße 2 ⬝ D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe ⬝ Telefon: (02734) 2752 – 0 ⬝ Telefax: (02734) 2752 – 99 |
| Braun.jpg |
| **Sichtprüfung (VT)**ja **[ ]** nein **[ ]** | **Durchstrahlungsprüfung (RT)** ja **[ ]** nein **[ ]**  | **Oberflächenrissprüfung (PT/MT)**ja**[ ]** nein **[ ]**  | **Ultraschallprüfung (UT)** ja **[ ]** nein **[ ]**  |
| gem.  | gem.**[ ]**  Bericht und Auswertung | gem. Art der Prüfung: **[ ]** MP **[ ]** FE | gem.**[ ]** HP5/3; **[ ]** ASME; [ ] Spezi. |
| geprüft am:Prüfer: |            | [ ]  Freigegeben[ ]  Gesperrt | geprüft am:Prüfer: |            | [ ]  Freigegeben[ ]  Gesperrt | geprüft am:Prüfer: |            | [ ]  Freigegeben[ ]  Gesperrt | geprüft am:Prüfer: |            | [ ] Freigegeben[ ]  Gesperrt |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| zum Prüflabor am:  | Gewünschter Prüftermin am:  | Prüfauftrag erteiltam:  von:   |

|  |
| --- |
| Gewerbestraße 4 ⬝ D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe ⬝ Telefon: (02734) 2752–40 ⬝ Telefax: (02734) 2752–98 |