|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ZLS.jpg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Auftraggeber: | | | | PRÜFAUFTRAG **Anweisung für die Proben-**  **ausarbeitung und Prüfung** | | | | | | | | | | | Auftrags-Nr.: | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | | Proben-Nr.: | | |  | | | | |
|  | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |
| **Verfahrensprüfung**  **Arbeitsprüfung**  **Schweißerprüfung**  **Grundwerkstoffprüfung** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Werkstoff:  Zusatzwerkstoff:  Schweißverfahren:  Schmelze/Charge Nr.: | |  | | | | | | | Abm.-/Wanddicke:  Abnahme durch:  Prüfvorschrift: Probenstempelung durch: | | | | | | | **mm** | | | | | | |
| Grundwerkstoffnorm: | |  | | | | | | | ◄ *Ohne diese Angabe können keine Sollwerte im Attest ausgewiesen werden!* | | | | | | | | | | | | | |
| **Anzahl** | **Probentyp** | | **Probenlage** | | |  | |  | | |  | | | | | | Prüftemp.°C | | | **Probenform** | | |
|  |  | | Grundwerkstoff | | |  | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |
|  |  | | Grundwerkstoff | | |  | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |
|  |  | |  | | |  | | | | | | | | | | |  | | |  | | |
|  | Rundzugprobe/n | | Schweißgut | | |  | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |
|  | Satz Kerbschlagproben KKKKKerbschKerbschrrrrrrrrrrrKerbschlagproben | | Grundwerkstoff | | |  | | | | |  | | | | | |  | | |  | | |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | | Nahtmitte | | | oben | | mitte | | | Wurzel | | | unten | | |  | | |  | | |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | | Übergang | | | oben | | mitte | | | Wurzel | | | unten | | |  | | |  | | |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | | Übergang  mm | | | oben | | mitte | | | Wurzel | | | unten | | |  | | |  | | |
|  | Satz Kerbschlagproben Kerbschlagproben | | Übergang  mm | | | oben | | mitte | | | Wurzel | | | unten | | |  | | |  | | |
|  | Biegeprobe/n | | DIZ  WIZ | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | Seitenbiegeprobe/n | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | Ringprobe/n | | Ringfalt | | Ringzug | | Ringaufdorn | | | | | |  | | | | | | |  | | |
|  |  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | Makro-Schliff/e | | Härteprüfung nach | | | HV | | HBW | | | | | | HRC | | | Foto/s | | | jeAbzüge | | |
|  |  | |  | | |  | | | | | | | | | | |  | | |  | | |
|  | Mikro-Schliff/e | | Untersuchung auf:  nach Prüfverfahren: | | |  | | | | | | | | | | | Foto/s | | | je  Abzüge | | |
|  | IK-Probe/n  *mit sens. Glühung* *Ja* *Nein* | | Grundwerkstoff  Schweißgut | | | nach Prüfverfahren: | | | | | | | | SOLLWERTE | | | | | | | | |
|  |  | | Grundwerkstoff  Schweißgut | | | zu bestimmende Elemente: | | | | | | | | Streck.-/Dehngrenze | | | | |  | | | MPa |
|  |  | |  | | |  | | | | | | | | Zugfestigkeit | | | | |  | | | MPa |
|  |  | |  | | | | | | | | | | | Bruchdehnung | | | | |  | | | % |
|  |  | |  | | | | | | | | | | | Kerbschlagarbeit | | | | |  | | | J |
|  | | | | | | | | | | | | | | Härte | | | | |  | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | |  |
| ausgearbeitet am: von Herrn: Rest | | | | | | | | | | 🞎 ja | | SG: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ GW: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm Box: \_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | 🞎 nein | |  | | | | | | | | | | |
| Wärmebehandlung:  ja  nein | | | | Glühtemperatur:  °C | | | | | | | | | | | Aufheizgeschwindigkeit: Abkühlgeschwindigkeit: | | | | | | °C/h  °C/h | |
| Diagramm:  ja  nein | | | | Haltezeit:  min. | | | | | | | | | | | Art der Abkühlung: | | | | | | | |
| Glühung erledigt am: | | | | von Herrn: | | | | | | | | | | | Ofen-Nr.: | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Gewerbestraße 2 ⬝ D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe ⬝ Telefon: (02734) 2752 – 0 ⬝ Telefax: (02734) 2752 – 99 | | | | | | | | | | | |
| Braun.jpg | | | | | | | | | | | |
| **Sichtprüfung (VT)**  janein | | | **Durchstrahlungsprüfung (RT)**  janein | | | **Oberflächenrissprüfung (PT/MT)**  janein | | | **Ultraschallprüfung (UT)**  janein | | |
| gem. | | | gem.  Bericht und Auswertung | | | gem.  Art der Prüfung: MP FE | | | gem.  HP5/3; ASME; Spezi. | | |
| geprüft am:  Prüfer: |  | Freigegeben  Gesperrt | geprüft am:  Prüfer: |  | Freigegeben  Gesperrt | geprüft am:  Prüfer: |  | Freigegeben  Gesperrt | geprüft am:  Prüfer: |  | Freigegeben  Gesperrt |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| zum Prüflabor  am: | Gewünschter Prüftermin  am: | Prüfauftrag erteilt  am:  von: |

|  |
| --- |
| Gewerbestraße 4 ⬝ D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe ⬝ Telefon: (02734) 2752–40 ⬝ Telefax: (02734) 2752–98 |